TF 35 - IGEBA

Descripción Completa para el Carrito de Compras - Estándar Tecnogran

Campo Estructural	Contenido Técnico / Comercial
Nombre del equipo	TF 35 – IGEBA (fabricado en Alemania).
Tipo de equipo	Termonebulizador para aplicación de formulaciones compatibles mediante nebulización térmica.
Aplicaciones compatibles	Diseñado para trabajar con insecticidas, acaricidas y fungicidas solubles en aceite o agua. La elección de la formulación depende de las indicaciones del producto químico utilizado.
Sistema de funcionamiento	Cámara de combustión con rendimiento de 18,7 kW / 25,4 CV; sistema de ignición sin bujía. Fuente de alimentación: 4 baterías de 1,5 V LR20; LR6 opcional.
Método de aplicación	Para mezclas a base de aceite, utilizar el tubo nebulizador estándar. Para soluciones a base de agua, utilizar el tubo especial de nebulización “W”. El folleto no describe una secuencia completa de puesta en marcha ni de operación.
Capacidad del depósito	Depósito de producto de 5,7 L estándar; opción de 10 L.
Rendimiento / caudal	Flujo máximo aproximado de 42 L/h. A la tasa máxima, el folleto indica capacidad de tratamiento de hasta 105.000 m³/h, considerando un gasto de 1 L por cada 2.500 m³.
Alcance efectivo	Alcance horizontal aproximado en interiores: 40 m con formulación acuosa (ejemplo: portador NEBOL) y más de 100 m con formulación oleosa.
Peso y dimensiones	Peso vacío, listo para uso: 7,9 kg. Dimensiones (largo × ancho × alto): 137,5 × 27 × 34 cm.
Consumo de combustible	Consumo aproximado: 2,0 L/h.
Materiales y construcción	Tanque de combustible, tubo nebulizador, tanque de solución y bomba de aire de acero inoxidable. Otras piezas en contacto con químicos: latón, Viton o Teflón. Válvula de aire cubierta para atenuación sonora y protección frente a polvo y solución.
Opciones y observaciones	Depósito opcional de 10 L; tubo especial “W” para soluciones acuosas; desconexión automática de solución disponible como opción. El folleto no especifica instrucciones detalladas de seguridad, mantenimiento o limpieza: consultar el manual operativo del fabricante.
Beneficio principal	Equipo de peso relativamente bajo, con componentes resistentes al contacto químico y capacidad de nebulizar formulaciones acuosas u oleosas mediante el tubo correspondiente.